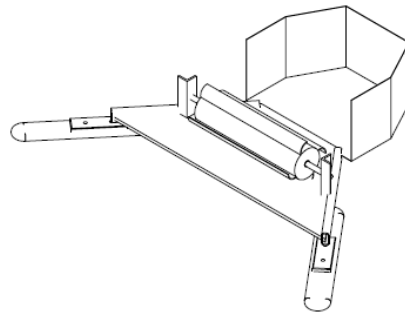


BAB IV

PEMBAHASAN

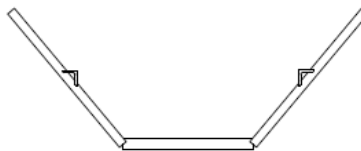
A. Gambar Mesin

Berdasarkan gambar dibawah bagian holder dan roll, memiliki beberapa proses pengerjaan.



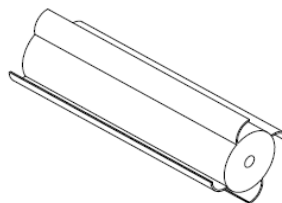
Gambar 5. Penyapu.

1. Holder sapu : proses pengukuran, pemotongan, perakitan, pengelasan dan pengecatan.



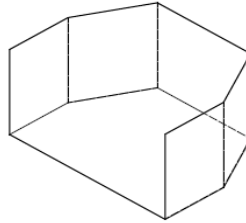
Gambar 6. Holder Penyapu.

2. Roll sapu : proses pengukuran, pemotongan, pengeboran, pengeleman dan pengecatan.



Gambar 7. Roll Penyapu.

3. Bak sampah : proses pengukuran, pemotongan, penekukan, pengelasan dan pengecatan.



Gambar 8. Bak Sampah.

B. Spesifikasi Penyapu

1. Roll Sapu : Pipa PVC 4 Inch
2. Holder Sapu : *Hollow St.37* 30 x 10 x 1,4 mm
3. Bak sampah : Plat *Eyser* 0,6 mm
4. Kapasitas : Menampung 5 kg sampah

C. Uji Fungsi

Pada uji fungsi penyapu kami melakukan pada permukaan lantai yang rata dan memiliki beberapa sampah besar dan berdebu. Untuk sampah besar dapat terangkat melalui baling-baling sapu yang telah kami design dan kami buat sedemikian rupa. Dan debu dapat kami bersihkan menggunakan sapu kering yang kami pasang membentuk huruf “V”. Kemudian sampah maupun debu dapat terkumpul kedalam bak sampah.

D. Kelemahan – Kelemahan

Berdasarkan uji kinerja terdapat kelemahan-kelemahan yaitu:

1. *Setting roll* penyapu kurang kebawah sehingga sampah ukuran besar tidak terangkat maksimal kedalam bak sampah dan hanya terdorong.
2. Bak sampah kurang besar untuk sampah yang banyak.
3. Bak sampah tidak bisa dilepas karena dilas dengan holder sehingga saat penuh harus melepas bersama penyapu.